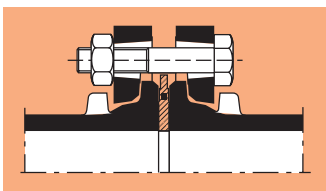
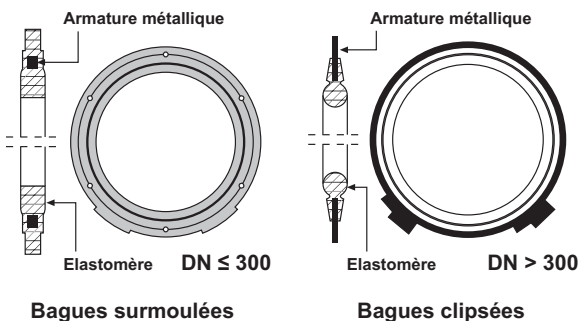


# Joint à Brides



L'analyse des risques des conditions de montage et leur maîtrise sont de la responsabilité de l'entreprise qui en a la charge (en particulier l'utilisation d'équipements de protection individuelle).

## 1 JOINTS A ARMATURE MÉTALLIQUE



## 2 NETTOYAGE ET ALIGNEMENT DES BRIDES

- **Contrôler** l'aspect et la propreté des faces de brides et de la rondelle de joint.
- **Aligner** les pièces à monter.
- **Ménager** entre les deux brides à assembler **un intervalle** permettant le passage de la rondelle de joint.

**Epaisseur des rondelles:**

**DN ≤ 300: 10 mm; DN ≥ 300: 16 mm**



# Joint à Brides

## 3 POSITIONNER LA RONDELLE

**Centrer** la rondelle selon la méthode indiquée dans les tableaux :

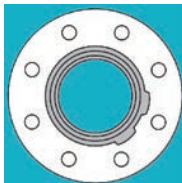
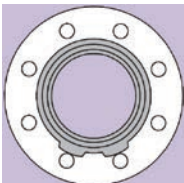
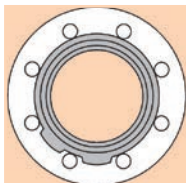
DN	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	PN 63
40					
50					
60					
65					
80					
100					
125					
150					
200					
250					
300					
350					
400					
450					
500					
600					
700					
800					
900					
1000					
1100					
1200					
1400					
1500					
1600					
1800					
2000					

Joint en appui sur les boulons

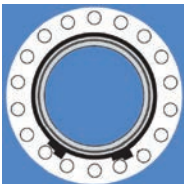
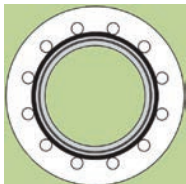
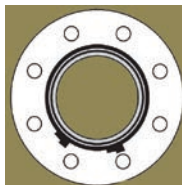
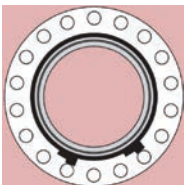
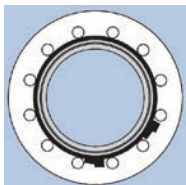
Pattes en appui sur les boulons inférieurs

Centrage visuel

### Bagues Surmoulées DN ≤ 300



### Bagues Clipsées DN > 300

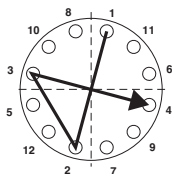


# Joint à Brides

## 4 SERRER LES BOULONS

**Monter** les boulons.

**Serrer** les boulons dans l'ordre indiqué sur le schéma en respectant les couples de serrage préconisés.



**Ne pas mettre en traction la jonction au moment du serrage des boulons.**

## 5 RESPECTER LES COUPLES DE SERRAGE

**Les couples de serrage recommandés s'entendent filets graissés (graisse mécanique).**

Le serrage des boulons est uniquement destiné à assurer la compression du joint et n'a pas pour objet d'exercer un effort de traction sur les éléments de canalisation.

Rondelle à armature métallique					
DN	Couples de serrage des boulons pour brides				
	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	PN 63
	m.daN	m.daN	m.daN	m.daN	m.daN
40	4	4	4	4	4
50	4	4	4	4	4
60	4	4	4	4	6
65	4	4	4	4	6
80	4	4	4	4	6
100	4	4	6	6	8
125	4	4	8	8	12
150	6	6	8	8	15
200	6	6	8	12	18
250	6	8	12	15	18
300	6	8	12	15	18
350	6	8	15	18	30
400	8	12	18	30	40
450	8	12	18	30	
500	8	15	18	40	50
600	12	18	30	50	
700	12	18	40	60	
800	15	30	50		
900	15	30	50		
1000	18	40	60		
1100	18	40	60		
1200	30	50	60		
1400	40	50	70		
1500	40	60	70		
1600	50	60	70		
1800	50	60	80		
2000	50	70	80		

## 6 DIMENSIONS DES DOUILLES

DN	PN 10		PN 16		PN 25	
	Vis	Douille	Vis	Douille	Vis	Douille
40	M16	24	M16	24	M16	24
50	M16	24	M16	24	M16	24
60	M16	24	M16	24	M16	24
65	M16	24	M16	24	M16	24
80	M16	24	M16	24	M16	24
100	M16	24	M16	24	M20	30
125	M16	24	M16	24	M24	36
150	M20	30	M20	30	M24	36
200	M20	30	M20	30	M24	36
250	M20	30	M24	36	M27	41
300	M20	30	M24	36	M27	41
350	M20	30	M24	36	M30	46
400	M24	36	M27	41	M33	50
450	M24	36	M27	41	M33	50
500	M24	36	M30	46	M33	50
600	M27	41	M33	50	M36	55
700	M27	41	M33	50	M39	60
800	M30	46	M36	55	M45	70
900	M30	46	M36	55	M45	70
1000	M33	50	M39	60	M52	80
1100	M33	50	M39	60	M52	80
1200	M36	55	M45	70	M52	80
1400	M39	60	M45	70	M56	85
1500	M39	60	M52	80	M56	85
1600	M45	70	M52	80	M56	85
1800	M45	70	M52	80	M64	95
2000	M45	70	M56	85	M64	95